

## KLEJ DO WEŁNY MINERALNEJ



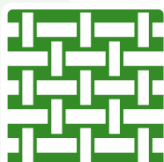
- **WYSOKA PRZYCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻA - NAJWYŻSZA JAKOŚĆ CEMENTU**
- **WYDŁUŻONY CZAS PRACY – WYSOKA ZAWARTOŚĆ WŁÓKIEN CELULOZOWYCH**
- **ZMODYFIKOWANA LEPKOŚĆ – BARDZO DOBRE PARAMETRY ROBOCZE**
- **ELASTYCZNE ZBROJENIE – WYSOKA ZAWARTOŚĆ DYSPERSJI POLIMEROWEJ**
- **WYSOKA UDARNOŚĆ – TWORZY SYSTEM O WYSOKIEJ ODPORNOŚCI NA UDERZENIA**
- **SYSTEM BLOKERÓW MIKROKAPILARNYCH – OBNIŻONA TENDENCJA DO KRYSZALIZACJI WYKWITÓW SOLNYCH**
- **BRAK MIKRORYS I SPĘKAŃ POWIERZCHNI**
- **W WERSJI STANDARDOWEJ ORAZ ZIMOWEJ – SZEROKI ZAKRES TEMPERATURY PRACY**

PRZYCZEPNOŚĆ



WYSOKA ODPORNOŚĆ  
NA USZKODZENIA  
MECHANICZNE

CZAS PRACY



MIKROZBROJENIE  
WŁÓKNAMI

ŁATWOŚĆ  
APLIKACJI



ŁATWOŚĆ PRACY  
DOBRE PARAMETRY  
ROBOCZE

WYTRZYMAŁOŚĆ  
MECHANICZNA



WYDŁUŻONY  
CZAS  
OTWARTY PRACY

### PRODUKT I JEGO ZASTOSOWANIE

Klej do wełny mineralnej. Produkt klasyfikowany jako mineralna zaprawa klejąca, posiada bardzo dobre właściwości klejące i bardzo dobrą przyczepność wstępną. Produkt klasyfikowany również jako zaprawa tynkarska ogólnego przeznaczenia GP o wytrzymałości na ściskanie kategorii CS IV i kategorii absorpcji wody W2.

Służy do przyklejania płyt z wełny mineralnej do stabilnych mineralnych podłoży oraz zatapiaenia siatki z włókna szklanego celem wykonania warstwy zbrojonej w systemach ociepleń. Podłoża budzące wątpliwość należy sprawdzić pod kątem przydatności wykonując próbę przyczepności. Klej jest integralnym elementem zestawu wyrobów do ocieplania budynków w systemach ociepleń Greinplast W, WGS, WGF, WX, WS (zgodnie z odpowiednimi AT) oraz Greinplast MW (zgodnie z ETA).

## DANE TECHNICZNE

<b>Orientacyjne zużycie:</b> - przyklejanie płyt wełny mineralnej - zatapianie siatki	5,0 – 6,0 kg/m <sup>2**</sup> 4,0 – 5,0 kg/m <sup>2**</sup>
<b>Czas wstępnego dojrzewania</b>	≥ 5 min
<b>Czas zużycia</b>	ok. 2 godz. *
<b>Proporcje wody na 25 kg mieszanki</b>	6,2 – 6,7L
<b>Przyczepność między: zaprawą klejącą i wyrobem do izolacji cieplnej [ETAG 004]: płyty MW tzw. lamelowe, co najmniej o TR80</b> -w warunkach suchych -48h zanurzenia w wodzie + 2h suszenia w (23 ± 2) C° i (50 ± 5) % RH -48h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w (23 ± 2) C° i (50 ± 5) % RH	≥ 0,25 MPa ≥ 0,08 MPa ≥ 0,25 MPa
<b>Przyczepność między: zaprawą klejącą i wyrobem do izolacji cieplnej [ETAG 004]: płyty MW tzw. lamelowe, co najmniej o TR80</b> -w warunkach suchych -48h zanurzenia w wodzie + 2h suszenia w (23 ± 2) C° i (50 ± 5) % RH -48h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w (23 ± 2) C° i (50 ± 5) % RH	≥ 0,08 MPa ≥ 0,03 MPa ≥ 0,08 MPa
<b>Przyczepność między warstwą zbrojoną i wyrobem do izolacji cieplnej: płyty MW tzw. lamelowe, co najmniej o TR80</b> -w warunkach suchych -po cyklach ciepłno - wilgotnościowych	≥0,08 MPa ≥0,08 MPa
<b>Gęstość objętościowa (po zarobieniu z wodą)</b>	1,5 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Zawartość chromu (VI)</b>	< 2 ppm
<b>Temperatura stosowania:</b> - klej w wersji standardowej - klej w wersji jesienno-wiosennej	5°C – 30°C 0°C - 15°C
<b>EN 998-1:2016</b>	
<b>Reakcja na ogień</b>	AI
<b>Absorpcja wody</b>	W <sub>2</sub>
<b>Współczynnik przepuszczalności pary wodnej</b>	μ ≤ 30
<b>Przyczepność</b>	≥ 1,2 N/mm <sup>2</sup> – FP:B
<b>Współczynnik przewodzenia ciepła/gęstość (wartość tabelaryczna)</b>	λ <sub>10,dry,mat</sub> ≤ 0,45 W/(m·K), P = 50%

<b>Trwałość (odporność na zamrażanie – odmrażanie)</b>	<p>≤ 3 % - ubytek masy                  ≤ 3 % - spadek wytrzymałości na ściskanie</p>
<b>Skład</b>	<p>Sucha mieszanina cementu portlandzkiego, kruszyw mineralnych, włókien przeciwskurczowych oraz dodatków modyfikujących poprawiających parametry robocze kleju oraz jego przyczepność do podłoża mineralnych.</p>
<b>Pakowanie</b>	<p>Opakowanie jednostkowe: Worek 25kg                  Opakowanie zbiorcze: Paleta foliowana: 42 x 25kg</p>
<b>Narzędzia</b>	<p>Mieszarka wolnobrotowa, mieszadło koszyczkowe, kielnia, wiadro, paca zębata, paca płaska.</p>
<b>Przechowywanie</b>	<p>W oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach oraz suchych warunkach do 12 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji, asortyment i numer partii produkcyjnej podane są na opakowaniu.</p>

\* wielkość zależy od warunków temperaturowych, bazy wyrobu, koloru i/lub rodzaju oraz chłonności podłoża

\*\* wielkość zależna od jakości przygotowanego podłoża jego równości oraz chłonności

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być nośne, zwarte, suche oczyszczone z kurzu, brudu, wykwitów solnych, resztek organicznych (oleje, tłuszcze, itp.). Występujące algi i grzyby należy bezwzględnie usunąć (postępować zgodnie z wytycznymi zawartymi w tabeli poniżej). Podłoża mineralne o zwiększonej chłonności zagruntować odpowiednio rozcieńczonym gruntem Greinplast U.

## WYKONANIE

**Przygotowanie zaprawy klejącej:** Zawartość opakowania (25 kg) wsypać do ok. 6,2-6,7 l czystej wody i intensywnie wymieszać do uzyskania jednorodnej masy. Ilość dodawanej wody zależy od warunków atmosferycznych i chłonności podłoża. Zaprawa uzyskuje pełne właściwości robocze po upływie 5 minut oraz ponownym wymieszaniu. Czas przydatności rozrobionej z wodą zaprawy uzależniony jest od warunków otoczenia, nie przekracza jednak 1 godz.

### Przyklejanie płyt z wełny mineralnej:

- zwykłych (nieuporządkowana struktura włókien): Miejsca nałożenia zaprawy klejowej należy wcześniej tą zaprawą przeszpaczlować. Klej nakładać na obrzeżach pasami o szerokości minimum 3-4 cm, a na pozostałej powierzchni kilkoma plackami o średnicy 8-12 cm. Niedopuszczalne jest przyklejanie wełny mineralnej wyłącznie metodą na placki. Łączna powierzchnia nałożonej masy klejącej powinna obejmować co najmniej 40% powierzchni płyt.

- lamelowych (uporządkowana struktura włókien): Całą powierzchnię płyty przeszpaczlować zaprawą klejową. Klej rozkładać równomiernie na całej powierzchni płyty pacą ząbkową o wielkości zębów min. 10 mm. Łączna powierzchnia nałożonej masy klejącej powinna obejmować 100% powierzchni płyt. Tak przygotowane płyty bezzwłocznie przykładать do ściany i dociskać aż do uzyskania równej powierzchni z sąsiednimi płytami.

Klej zachowuje swoje parametry robocze jeszcze ok. 10 minut od momentu przyklejenia do ściany, nie poruszać, nie poprawiać ustawienia płyt po upływie tego czasu. Przyjmuje się, że mocowanie systemu z wykorzystaniem płyt z wełny mineralnej o nieuporządkowanej strukturze włókien (tzw. zwykłych) jako materiału ocieplającego jest mechaniczne (łączniki zgodne z AT lub ETA), a warstwa kleju jest elementem pozycjonującym i ułatwiającym montaż płyt, dlatego po min 2 dniach od ich przyklejenia należy je dodatkowo mocować łącznikami mechanicznymi wymienionymi w (ETA, AT). W przypadku płyt z wełny mineralnej o uporządkowanej strukturze włókien (tzw. lamelowych) projekt ocieplenia budynku określa konieczność stosowania kołków mocujących oraz ich rodzaj. Budynki o wysokości do 12 m nie wymagają stosowania kołków mocujących przy odpowiednio nośnym podłożu. Zatapiać siatki: Do wykonania warstwy zbrojonej siatką na powierzchni płyt z wełny mineralnej można przystąpić po upływie min. 2 dni od ich przyklejenia, po wcześniejszym wyrównaniu powierzchni i oczyszczeniu z luźnych włókien. Klej nanosić pacą stalową na grubość ok. 2mm rozpoczynając od góry ściany pionowymi pasami o szerokość siatki zbrojącej. Następnie należy niezwłocznie wtopić siatkę zbrojącą wciskając ją w masę przy pomocy packi. W kolejnym etapie nanieść warstwę kleju o grubości do 1 mm aż do całkowitego pokrycia siatki. Całkowita grubość warstwy zbrojącej powinna wynosić od 3 do 5 mm. Należy stosować ok. 10 cm zakłady z siatki w miejscach jej łączenia.

## ZALECENIA

Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac i w czasie wysychania kleju powinna wynosić od +5°C do +30°C. Optymalna temperatura podczas nanoszenia +20°C, jedynie klej w wersji jesiennie-wiosennej (opis na opakowaniu jednostkowym) powinien być stosowany w temperaturze od +0°C do +15°C. Dopuszczalny jest okresowy spadek temperatury do -3°C. W takim przypadku obowiązkowe jest odpowiednie osłanianie wykonywanych powierzchni. Prac nie należy prowadzić przy bezpośrednim nasłonecznieniu i opadach deszczu bez stosowania zabezpieczeń ochronnych (siatki, plandeki). Warunki te w przypadku wykonywania warstwy zbrojonej należy utrzymać min 2 dni od zakończenia prac. Stosując klej standardowy nie wykonywać żadnych prac przy temperaturze podłoża poniżej +5°C. Zużycie kleju jest uzależnione od stopnia równości podłoża. Powierzchnie narażone na zanieczyszczenie zabezpieczyć a zabrudzenia usuwać przed zaschnięciem. Narzędzia myć wodą bezpośrednio po zakończeniu prac.

## UWAGI

**Informacje zawarte w instrukcji mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Prace wykonywać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczący sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów lub nieujętych w dokumentach odniesienia (AT i ETA) nie ponosimy żadnej odpowiedzialności.**

## BEZPIECZEŃSTWO

Działa drażniąco na skórę. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Chronić przed dziećmi. Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. Unikać wdychania pyłu. W przypadku kontaktu ze skórą: umyć dużą ilością wody z mydłem. W przypadku dostania się do dróg oddechowych: wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania. W przypadku dostania się do oczu: ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Natychmiast skontaktować się ośrodkiem zatruc/lekarzem. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

## NORMY, ATESTY, ŚWIADECTWA

Atest Higieniczny NIZP-PZH nr HK/B/0907/03/2017 ważny do 2022-11-21 i Świadectwo z Zakresu Higieny Radiacyjnej PZH nr HR/B/10/2010

Dokument odniesienia: EN 998-1:2016 (PN-EN 998-1:2016-12)

Deklaracja Właściwości Użytkowych nr KW-190320

Oceny zgodnie z normą EN 998-1:2016 (PN-EN 998-1:2016-12)

Greinplast KW		
składnik systemu ociepleń:	GREINPLAST W GREINPLAST WS GREINPLAST WX GREINPLAST WGS GREINPLAST WGF	AT-15-7715/2016
	GREINPLAST MW	ETA 18-0600

Powyższa dokumentacja dostępna po zeskanowaniu kodu QR

