



APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-9390/2014

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

GREINPLAST Spółka z o.o.
36-007 Krasne, Krasne 512 B

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu pod nazwą:

**GREINPLAST IC – PŁYNNA FOLIA IZOLACYJNA DO WNĘTRZ
do wykonywania powłok przeciwwilgociowych
w pomieszczeniach mokrych**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
29 września 2019 r.



KIEROWNIK
Instytutu Techniki Budowlanej


Michał Wójtowicz

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 29 września 2014 r.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	4
3.1. Surowce	4
3.2. Masa i wykonywane z niej powłoki przeciwilgociowe	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	6
5. OCENA ZGODNOŚCI	7
5.1. Zasady ogólne	7
5.2. Wstępne badanie typu	8
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	8
5.4. Badania gotowych wyrobów	8
5.5. Częstotliwość badań	9
5.6. Metody badań	9
5.7. Pobieranie próbek do badań	9
5.8. Ocena wyników badań	9
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE	10
7. TERMIN WAŻNOŚCI	10
INFORMACJE DODATKOWE	11

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobataj Technicznej ITB jest wyrób GREINPLAST IC – PŁYNNNA FOLIA IZOLACYJNA DO WNĘTRZ, przeznaczony do wykonywania powłok przeciwwilgociowych w pomieszczeniach mokrych.

Producentem wyrobu objętego Aprobataj jest firma GREINPLAST Spółka z o.o., 36-007 Krasne, Krasne 512 B.

GREINPLAST IC – PŁYNNNA FOLIA IZOLACYJNA DO WNĘTRZ jest jednoskładnikową wodną dyspersją polimerów, wypełniaczy i dodatków modyfikujących, dostarczaną w postaci masy gotowej do stosowania.

Wymagane właściwości techniczne wyrobu GREINPLAST IC – PŁYNNNA FOLIA IZOLACYJNA DO WNĘTRZ oraz wykonywanych z niego powłok przeciwwilgociowych podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Wyrób GREINPLAST IC – PŁYNNNA FOLIA IZOLACYJNA DO WNĘTRZ przeznaczony jest do wykonywania powłok przeciwwilgociowych (hydroizolacyjnych) w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności i pomieszczeniach mokrych (łazienkach, kuchniach, pralniach, kabinach prysznicowych itp.).

Powłoki z masy GREINPLAST IC – PŁYNNNA FOLIA IZOLACYJNA DO WNĘTRZ mogą być stosowane do zabezpieczania powierzchni betonowych, z betonu komórkowego (gazobetonu), cementowych, cementowo-wapiennych, gipsowych i z płyt gipsowo-kartonowych. Powłoki powinny być pokrywane okładzinami lub wykładzinami z płytek ceramicznych lub kamienia naturalnego albo innymi okładzinami lub wykładzinami, przeznaczonymi do stosowania w pomieszczeniach mokrych i przyklejanymi klejami do płytek zalecanymi przez Producenta. Masa objęta Aprobataj może być również stosowana do wykonywania hydroizolacji posadzek z ogrzewaniem podłogowym.

Podłoża przeznaczone do zabezpieczenia powinny być równe, stabilne, czyste, odtłuszczone, suche i pozbawione pozostałości zmniejszających przyczepność.

Wyrób objęty Aprobataj powinien być nakładany w co najmniej dwóch warstwach, za pomocą wałka, pędzla lub pacy. Kolejną warstwę powinno się nakładać po związaniu warstwy poprzedzającej (po co najmniej 3 h w przypadku pierwszej warstwy i po 4 ÷ 5 h w przypadku kolejnych warstw, w zależności od temperatury i wilgotności powietrza). Po 18 ÷ 24 h od

nałożenia ostatniej warstwy i całkowitym jej wyschnięciu można wykonywać prace wykończeniowe. Zużycie masy GREINPLAST IC – PŁYNNĄ FOLIA IZOLACYJNA DO WNĘTRZ wynosi ok. 1,5 kg/m² przy wykonywaniu powłoki o grubości 1 mm (po wyschnięciu).

Podczas prowadzenia prac z zastosowaniem wyrobu GREINPLAST IC – PŁYNNĄ FOLIA IZOLACYJNA DO WNĘTRZ temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C ani wyższa niż +25°C.

Wyrób GREINPLAST IC – PŁYNNĄ FOLIA IZOLACYJNA DO WNĘTRZ powinien być stosowany zgodnie z instrukcją stosowania, opracowaną przez Producenta i projektem technicznym opracowanym dla określonego zastosowania. Projekt techniczny powinien uwzględniać obowiązujące normy i przepisy techniczno-budowlane, w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami). Projekt techniczny powinien też uwzględniać właściwości techniczno – użytkowe wyrobu i wykonanych z niego powłok przeciwwilgociowych, podane w p. 3.

Ze względu na emisję lotnych związków organicznych, wyrób GREINPLAST IC – PŁYNNĄ FOLIA IZOLACYJNA DO WNĘTRZ może być stosowany w pomieszczeniach kategorii A i B, przeznaczonych na pobyt ludzi według zarządzenia Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej (Monitor Polski nr 19/1996, poz. 231). Podczas wykonywania robót z użyciem tego wyrobu, pomieszczenia powinny być wietrzone. W przypadku wykonywania hydroizolacji ścian i podłóg, przed oddaniem pomieszczeń do eksploatacji wietrzenie należy kontynuować przez co najmniej 4 tygodnie od wykonania powłoki. W przypadku wykonywania hydroizolacji wyłącznie podłóg, okres wietrzenia pomieszczeń można skrócić do 10 dni.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Surowce

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania masy GREINPLAST IC – PŁYNNĄ FOLIA IZOLACYJNA DO WNĘTRZ oraz sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być określone w systemie zapewnienia jakości Producenta.

3.2. Masa i wykonywane z niej powłoki przeciwwilgociowe

Wymagane właściwości techniczne masy GREINPLAST IC – PŁYNNĄ FOLIA IZOLACYJNA DO WNĘTRZ oraz wykonanych z niej powłok przeciwwilgociowych podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd: – masy – powłoki	masa o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych powłoka bez pęcherzy i kraterków, dobrze przylegająca do podłoża	ZUAT-15/IV.19/2005
2*	Konsystencja robocza w temp. $+23 \pm 2^{\circ}\text{C}$	masa o konsystencji gęstej pasty, dobrze nanosi się na podłoże przy użyciu pędzla	ZUAT-15/IV.19/2005
3	Gęstość objętościowa, g/cm^3	$1,40 \pm 10\%$	PN-B-30175:1974 lub PN-EN ISO 2811-1:2012
4	Czas wysychania, min	30 ± 10	ZUAT-15/IV.19/2005
5	Splywność masy z powierzchni pionowej bezpośrednio po nałożeniu	brak spływania	ZUAT-15/IV.19/2005
6	Zawartość substancji nielotnych, %, w temp. 120°C	$70,5 \pm 3,5$	PN-EN ISO 3251:2008
7	Zawartość wody, %	≤ 33	ZUAT-15/IV.19/2005
8	Wodochłonność powłoki, %	≤ 10	ZUAT-15/IV.19/2005
9	Wodoszczelność (od strony nanoszenia powłoki) przy ciśnieniu $0,5 \text{ MPa}$	brak przesiąkania	ZUAT-15/IV.19/2005
10	Maksymalne naprężenie rozciągające, MPa	$\geq 1,0$	PN EN ISO 527-3:1998 PN EN ISO 527-3:1998
11	Wydłużenie względne przy maksymalnym naprężeniu, %	≥ 60	(próbka typu 5 prędkość 100 mm/min)
12	Przyczepność do podłoża, MPa: – betonowego – z betonu komórkowego – z płyty gipsowo-kartonowej	$\geq 1,3$ $\geq 0,7$ $\geq 0,6$	PN EN 1542:2000 (podłoża gruntowane preparatem GREINPLAST U)
13	Przyczepność międzywarstwowa, MPa, układu: podłoże betonowe – GREINPLAST IC – klej do płytek GREINPLAST PE	$\geq 0,8$	ZUAT-15/IV.19/2005
14	Odporność na działanie wody o podwyższonej temp. ($+60^{\circ}\text{C}$), określona przyczepnością powłoki do podłoża betonowego, MPa	$\geq 1,2$	ZUAT-15/IV.19/2005

*właściwość określona w procedurze aprobacyjnej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami gotowych wyrobów

Tablica 1, c.d.

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
15	Przepuszczalność pary wodnej określona: – grubością warstwy powietrza, której opór dyfuzyjny jest równoważny średniemu oporowi dyfuzyjnemu powłoki w stosunku do pary wodnej S_d , m – współczynnikiem dyfuzji pary wodnej μ	$\leq 14,0$ 7600 ± 1700	PN-EN ISO 7783:2012
16	Odporność na powstawanie rys w podłożu, mm	$\geq 1,5$	ZUAT-15/IV.13/2002
17	Emisja lotnych związków organicznych (VOC), określona czasem niezbędnym do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń czynników szkodliwych dla zdrowia, dni	≤ 28	PN-EN ISO 16000-9:2009 UA GW VIII.21/2011

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyrób objęty Aprobataą powinien być dostarczany, przechowywany i transportowany w oryginalnych opakowaniach Producenta, w sposób zapewniający niezmiennosc jego właściwości technicznych.

Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę handlową wyrobu,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-9390/2014,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- termin przydatności do stosowania,
- masę netto,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów

deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. z 2012 r., poz. 445) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna ITB, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9390/2014 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami) oceny zgodności wyrobu GREINPLAST IC – PŁYNNA FOLIA IZOLACYJNA DO WNĘTRZ z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9390/2014 dokonuje Producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9390/2014, na podstawie:

a) zadania producenta:

- wstępnego badania typu,
- zakładowej kontroli produkcji,
- badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,

- b) zadania akredytowanej jednostki:
- certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu wyrobu GREINPLAST IC – PŁYNNA FOLIA IZOLACYJNA DO WNETRZ obejmuje:

- a) wodochłonność,
- b) wodoszczelność,
- c) maksymalne naprężenie rozciągające,
- d) wydłużenie względne przy maksymalnym naprężeniu,
- e) przyczepność do podłoża,
- f) przyczepność międzywarstwową,
- g) odporność na działanie wody o temp. +60°C,
- h) przepuszczalność pary wodnej,
- i) odporność na powstawanie rys w podłożu,
- j) emisję lotnych związków organicznych (VOC).

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację i sprawdzanie surowców i materiałów,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9390/2014. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu (masy i powłoki),
- b) gęstości objętościowej,
- c) zawartości substancji nielotnych,
- d) spływności z powierzchni pionowej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) czasu wysychania,
- b) przyczepności do podłoża betonowego,
- c) przyczepności międzywarstwowej,
- d) przepuszczalności pary wodnej,
- e) maksymalnego naprężenia rozciągającego,
- f) wydłużenia względnego przy maksymalnym naprężeniu,
- g) wodochłonności,
- h) wodoszczelności,
- i) odporności na działanie wody o temp. +60°C,
- j) odporności na powstawanie rys w podłożu,
- k) emisji lotnych związków organicznych (VOC).

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być przeprowadzane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Metody badań masy i wykonanej z niej powłoki należy przyjąć zgodnie z tablicą 1, kol. 4. Otrzymane wyniki należy porównać odpowiednio z wymaganiami podanymi tablicy 1, kol. 3.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-N-03010:1983.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-9390/2014 jest dokumentem stwierdzającym przydatność wyrobu GREINPLAST IC – PŁYNNA FOLIA IZOLACYJNA DO WNĘTRZ do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna ITB, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9390/2014 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia Producenta wyrobu objętego Aprobata od odpowiedzialności za właściwą jego jakość oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie tego wyrobu.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie wyrobu GREINPLAST IC – PŁYNNA FOLIA IZOLACYJNA DO WNĘTRZ, należy zamieszczać informację o udzielonej temu wyrobowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-9390/2014.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-9390/2014 jest ważna do 29 września 2019 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej

z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-B-24000:1997	<i>Dyspersyjna masa asfaltowo-kauczukowa</i>
PN-74/B-30175	<i>Kit asfaltowy uszczelniający</i>
PN-C-89355:1997	<i>Kleje. Oznaczanie czasu wypływu za pomocą kubka wypływowego</i>
PN-C-04523:1997	<i>Oznaczanie zawartości wody metodą destylacyjną</i>
PN-N-03010:1983	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>
PN-EN 1542:2000	<i>Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych. Metody badań. Pomiar przyczepności przez odrywanie</i>
PN-EN ISO 527-1:1998	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Zasady ogólne</i>
PN-EN ISO 527-3:1998	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Warunki badań folii i płyt</i>
PN-EN ISO 2811-1:2012	<i>Farby i lakiery. Oznaczanie gęstości. Część 1: Metoda piknometryczna</i>
PN-EN ISO 3251:2008	<i>Farby, lakiery i tworzywa sztuczne. Oznaczanie zawartości substancji nielotnych</i>
PN-EN ISO 16000-9:2009	<i>Powietrze wewnątrz. Część 9: Oznaczanie emisji lotnych związków organicznych z wyrobów budowlanych i wyposażenia. Badanie emisji metodą komorową</i>
ZUAT-15/IV.19/2005	<i>Wyroby polimerowe. Emulsje przeznaczone do wykonywania powłok hydroizolacyjnych</i>
UA GW VIII.21/2011	<i>Ustalenia Aprobacyjne dotyczące wydzielania niebezpiecznych substancji z wyrobów budowlanych</i>

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. 03038/14/R21NM (LM00-03038/14/R21NM). Badania wyrobu GREINPLAST IC – płynna folia izolacyjna do wnętrz. Zakład Materiałów Budowlanych ITB
2. 03038/14/R23NF (LFS00-03038/14/R23NF). Badania emisji lotnych związków organicznych z płynnej folii hydroizolacyjnej do wnętrz GREINPLAST IC. Zakład Fizyki Ciepłej, Instalacji Sanitarnych i Środowiska ITB
3. Atest Higieniczny Nr HK/B/0900/01/2011. Państwowy Zakład Higieny w Warszawie
4. Świadectwo z Zakresu Higieny Radiacyjnej Nr HR/B/49/2011. Państwowy Zakład Higieny w Warszawie